

HARMONOGRAM ZAJĘĆ LABORATORYJNYCH

Grupy A+B+C

Sterowanie Procesami Spawalniczymi, Studia Podyplomowe IWE II-III - edycja 19

2025/2026

ver. 2 z dn. 08.04.26

Nr ćw.	Temat ćwiczenia	Prowadzący	Laborant	Data	Grupa	Sala	Godzina	
I zjazd, grupy A+B, 17-18 kwietnia 2026								
0.0	Sprawy organizacyjne. Szkolenie BHP	dr hab. inż., Grzegorz Rogalski, prof. PG, dr. inż. Aleksandra Świerczyńska		17.04.2026	A+B	322	8:00	8:50
1.1	Stanowisko spawalnicze: urządzenia i materiały do spawania acetylenowo-tlenowego	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	0	2026-04-17	A	029C	08:50	10:30
1.2	Gazy techniczne. Określenie warunków spawania acetylenowo-tlenowego	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				10:30	12:10
3.1	Urządzenia do spawania metodą TIG: zasilacze luku i ich oprogramowanie, osprzęt dodatkowy	mgr inż. Anna Janeczek	0				12:10	13:50
5.1	Zgrzewanie elektryczne oporowe, zgrzewanie tarciove	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	R. Buza				14:30	16:10
5.8	Spawanie automatyczne pod topnikiem, spawanie grawitacyjne	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				16:10	17:50
5.1	Zgrzewanie elektryczne oporowe, zgrzewanie tarciove	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	R. Buza	2026-04-17	B	322	08:50	10:30
3.1	Urządzenia do spawania metodą TIG: zasilacze luku i ich oprogramowanie, osprzęt dodatkowy	mgr inż. Anna Janeczek	0				10:30	12:10
5.8	Spawanie automatyczne pod topnikiem, spawanie grawitacyjne	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				12:10	13:50
1.1	Stanowisko spawalnicze: urządzenia i materiały do spawania acetylenowo-tlenowego	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	0				14:30	16:10
1.2	Gazy techniczne. Określenie warunków spawania acetylenowo-tlenowego	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				16:10	17:50
5.3	Roboty spawalnicze	dr inż. Michał Landowski	0	2026-04-18	A	322	8:00	9:40
2.1	Spawalnicze źródła prądu i ich własności, biegunowość, luk elektryczny	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	R. Buza				09:40	11:20
5.4	Wpływ mocy wiązki i prędkości spawania na geometrię wtopienia w spawaniu laserowym	dr inż. Michał Landowski	0				11:20	13:00
2.2	Dobór elektrod, badanie współczynników technologicznych elektrod zasadowych i rutyłowych	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				13:40	15:20
5.9	Obliczenia numeryczne w procesach spajania	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	0				029C	15:20
5.9	Obliczenia numeryczne w procesach spajania	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	0	2026-04-18	B	029C	8:00	9:40
5.3	Roboty spawalnicze	dr inż. Michał Landowski	0				09:40	11:20
2.1	Spawalnicze źródła prądu i ich własności, biegunowość, luk elektryczny	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	R. Buza				11:20	13:00
5.4	Wpływ mocy wiązki i prędkości spawania na geometrię wtopienia w spawaniu laserowym	dr inż. Michał Landowski	0				13:40	15:20
2.2	Dobór elektrod, badanie współczynników technologicznych elektrod zasadowych i rutyłowych	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				322	15:20
II zjazd, grupa C, 24-25 kwietnia 2026								
0.0	Sprawy organizacyjne. Szkolenie BHP	dr hab. inż., Grzegorz Rogalski, prof. PG, dr. inż. Aleksandra Świerczyńska		24.04.2026	C	322	8:00	8:50
1.1	Stanowisko spawalnicze: urządzenia i materiały do spawania acetylenowo-tlenowego	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	0	2026-04-24	C	029C	08:50	10:30
3.1	Urządzenia do spawania metodą TIG: zasilacze luku i ich oprogramowanie, osprzęt dodatkowy	mgr inż. Anna Janeczek	0				10:30	12:10
1.2	Gazy techniczne. Określenie warunków spawania acetylenowo-tlenowego	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				12:10	13:50
5.1	Zgrzewanie elektryczne oporowe, zgrzewanie tarciove	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	R. Buza				14:30	16:10
5.8	Spawanie automatyczne pod topnikiem, spawanie grawitacyjne	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				16:10	17:50
5.3	Roboty spawalnicze	dr inż. Michał Landowski	0	2026-04-25	C	029C	8:00	9:40
5.4	Wpływ mocy wiązki i prędkości spawania na geometrię wtopienia w spawaniu laserowym	dr inż. Michał Landowski	0				09:40	11:20
5.9	Obliczenia numeryczne w procesach spajania	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	0				11:20	13:00
2.1	Spawalnicze źródła prądu i ich własności, biegunowość, luk elektryczny	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	R. Buza				13:40	15:20
2.2	Dobór elektrod, badanie współczynników technologicznych elektrod zasadowych i rutyłowych	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				15:20	17:00

III zjazd, grupy A+B, 08-09 maja 2026

4.1	Urządzenia do spawania w osłonie gazów: źródło prądu, podajnik drutu, wózek, osprzęt	mgr inż. Adrian Wolski	0	2026-05-08	A	322	8:00	9:40
3.2	Spawanie prądem stałym i pulsującym -podstawowe parametry procesu i ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Anna Janeczek	R. Buza				09:40	11:20
4.2	Parametry spawania metodą MAG drutem litym: Vdrutu, Vsp, Is oraz Us oraz ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Adrian Wolski	R. Buza				11:20	13:00
2.4	Symulator spawania - ocena techniki i parametrów spawania MMA	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	0				13:40	15:20
3.3	Spawanie prądem przemiennym, TIG-MIX -parametry procesu i ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Anna Janeczek	R. Buza				15:20	17:00
3.2	Spawanie prądem stałym i pulsującym -podstawowe parametry procesu i ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Anna Janeczek	R. Buza	2026-05-08	B	029C	8:00	9:40
4.1	Urządzenia do spawania w osłonie gazów: źródło prądu, podajnik drutu, wózek, osprzęt	mgr inż. Adrian Wolski	0				09:40	11:20
2.4	Symulator spawania - ocena techniki i parametrów spawania MMA	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	0				11:20	13:00
3.3	Spawanie prądem przemiennym, TIG-MIX -parametry procesu i ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Anna Janeczek	R. Buza				13:40	15:20
4.2	Parametry spawania metodą MAG drutem litym: Vdrutu, Vsp, Is oraz Us oraz ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Adrian Wolski	R. Buza				15:20	17:00
2.3	Zmienne zasadnicze procesu spawania MMA - WPS	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	0	2026-05-09	A	029C	8:00	9:40
4.3	Wpływ warunków spawania na odkształcenia złączy spawanych	mgr inż. Anna Janeczek	R. Buza				09:40	11:20
4.4	Wpływ rodzaju gazu i wolnego wylotu elektrody na proces spawania MAG	mgr inż. Adrian Wolski	R. Buza				11:20	13:00
4.8	Symulator spawania - ocena techniki i parametrów spawania MAG i FCAW	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	0				13:40	15:20
3.4	Metody zwiększania wydajności spawania TIG	mgr inż. Adrian Wolski	0				15:20	17:00
4.3	Wpływ warunków spawania na odkształcenia złączy spawanych	mgr inż. Anna Janeczek	R. Buza	2026-05-09	B	322	8:00	9:40
3.4	Metody zwiększania wydajności spawania TIG	mgr inż. Adrian Wolski	0				09:40	11:20
2.3	Zmienne zasadnicze procesu spawania MMA - WPS	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	0				11:20	13:00
4.4	Wpływ rodzaju gazu i wolnego wylotu elektrody na proces spawania MAG	mgr inż. Adrian Wolski	R. Buza				13:40	15:20
4.8	Symulator spawania - ocena techniki i parametrów spawania MAG i FCAW	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	0				15:20	17:00
IV zjazd, grupa C 15-16 maja 2026								
3.2	Spawanie prądem stałym i pulsującym -podstawowe parametry procesu i ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Anna Janeczek	R. Buza	2026-05-15	C	029C	8:00	9:40
3.3	Spawanie prądem przemiennym, TIG-MIX -parametry procesu i ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Anna Janeczek	R. Buza				09:40	11:20
4.1	Urządzenia do spawania w osłonie gazów: źródło prądu, podajnik drutu, wózek, osprzęt	mgr inż. Adrian Wolski	0				11:20	13:00
4.2	Parametry spawania metodą MAG drutem litym: Vdrutu, Vsp, Is oraz Us oraz ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Adrian Wolski	R. Buza				13:40	15:20
2.4	Symulator spawania - ocena techniki i parametrów spawania MMA	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	0				15:20	17:00
4.8	Symulator spawania - ocena techniki i parametrów spawania MAG i FCAW	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	0	2026-05-16	C	029C	8:00	9:40
4.3	Wpływ warunków spawania na odkształcenia złączy spawanych	mgr inż. Anna Janeczek	R. Buza				09:40	11:20
4.4	Wpływ rodzaju gazu i wolnego wylotu elektrody na proces spawania MAG	mgr inż. Adrian Wolski	R. Buza				11:20	13:00
3.4	Metody zwiększania wydajności spawania TIG	mgr inż. Adrian Wolski	0				13:40	15:20
2.3	Zmienne zasadnicze procesu spawania MMA - WPS	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	0				15:20	17:00

V zjazd, grupy A+B, 22-23 maja 2026

4.5	Parametry spawania metodą FCAW: Vdru, Vsp, Is oraz Us oraz ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Adrian Wolski	R. Buza	2026-05-22	A	322	8:00	9:40
5.5	Wpływ ogniskowania na geometrię wtopienia w spawaniu laserowym	dr inż. Michał Landowski	0				09:40	11:20
1.3	Spawanie gazowe - technologia i technika spawania i ich wpływ na własności złączy	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				11:20	13:00
5.7	Spajanie tworzyw sztucznych	mgr inż. Adrian Wolski	0				13:40	15:20
5.10	Lutowanie, lutospawanie	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				15:20	17:00
1.3	Spawanie gazowe - technologia i technika spawania i ich wpływ na własności złączy	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza	2026-05-22	B	029C	8:00	9:40
4.5	Parametry spawania metodą FCAW: Vdru, Vsp, Is oraz Us oraz ich wpływ na proces spawania	mgr inż. Adrian Wolski	R. Buza				09:40	11:20
5.7	Spajanie tworzyw sztucznych	mgr inż. Adrian Wolski	0				11:20	13:00
5.10	Lutowanie, lutospawanie	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				13:40	15:20
5.5	Wpływ ogniskowania na geometrię wtopienia w spawaniu laserowym	dr inż. Michał Landowski	0				15:20	17:00
5.2	Cięcie plazmą. Cięcie tlenowe ręczne i zmechanizowane	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza	2026-05-23	A	029C	8:00	9:40
5.6	Spawanie pod wodą	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				09:40	11:20
4.7	Zmienne zasadnicze procesu spawania MAG i FCAW - WPS	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	0				11:20	13:00
4.6	Wpływ kąta pochylenia uchwytu oraz kierunku spawania na proces spawania drutem litym i proszkowym	mgr inż. Adrian Wolski	0				13:40	15:20
5.11	Żłobienie i cięcie lukowe, nakładanie warstw wierzchnich metodami spawalniczymi, zgrzewanie wybuchowe	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				15:20	17:00
4.6	Wpływ kąta pochylenia uchwytu oraz kierunku spawania na proces spawania drutem litym i proszkowym	mgr inż. Adrian Wolski	0	2026-05-23	B	322	8:00	9:40
5.2	Cięcie plazmą. Cięcie tlenowe ręczne i zmechanizowane	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				09:40	11:20
5.6	Spawanie pod wodą	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				11:20	13:00
5.11	Żłobienie i cięcie lukowe, nakładanie warstw wierzchnich metodami spawalniczymi, zgrzewanie wybuchowe	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				13:40	15:20
4.7	Zmienne zasadnicze procesu spawania MAG i FCAW - WPS	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	0				15:20	17:00

VI zjazd, grupa C, 12-13 czerwca 2026

5.5	Wpływ ogniskowania na geometrię wtopienia w spawaniu laserowym	dr inż. Michał Landowski	0	2026-06-12	C	029C	8:00	9:40
4.5	Parametry spawania metodą FCAW: Vdru, Vsp, Is oraz Us oraz ich wpływ na proces spawania	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	R. Buza				09:40	11:20
5.7	Spajanie tworzyw sztucznych	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				11:20	13:00
1.3	Spawanie gazowe - technologia i technika spawania i ich wpływ na własności złączy	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				13:40	15:20
5.10	Lutowanie, lutospawanie	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				15:20	17:00
4.6	Wpływ kąta pochylenia uchwytu oraz kierunku spawania na proces spawania drutem litym i proszkowym	dr inż. Aleksandra Świerczyńska	0	2026-06-13	C	029C	8:00	9:40
5.6	Spawanie pod wodą	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				09:40	11:20
5.11	Żłobienie i cięcie lukowe, nakładanie warstw wierzchnich metodami spawalniczymi, zgrzewanie wybuchowe	dr hab. inż. Dariusz Fydrych	R. Buza				11:20	13:00
5.2	Cięcie plazmą. Cięcie tlenowe ręczne i zmechanizowane	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	R. Buza				13:40	15:20
4.7	Zmienne zasadnicze procesu spawania MAG i FCAW - WPS	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski	0				15:20	17:00

Sala 029C - antresola w laboratorium spawalnictwa